

# T-A Pro™ Drilling system / Vrtací systém / Bohrsystem / Sistema di perforazione

Boring / Vrtání (Vyvrtávání) / Bohren (Aufbohren) / Foratura (Perforazione)

Reaming / Vystružování / Reiben / Reaming

Burnishing  
/ Leštění  
/ Polieren  
/ Brunitura

Threading  
/ Závitování  
/ Gewinden  
/ Filettatura

**T-A Pro™**  
► **DRILLING / VRTÁNÍ / BOHREN / TRAPANO**  
High Penetration Replaceable Insert Drilling System

Specials  
/ Speciální nabídka  
/ Specials  
/ Specials

Diameter Range / Rozsah průměrů / Durchmesserbereich  
/ **Gamma di diametri:** 11.10mm - 47.80mm



The best just got better / **To nejlepší se prostě ještě zlepšilo** / Das Beste ist jetzt noch besser  
/ **Il meglio è appena diventato migliore.**

After 35 years of spade drilling success with our iconic T-A (Throw Away) insert, the best just got better. Our team of engineers developed technology that takes THE "go-to" solution for general purpose holemaking to a performance level previously unachievable by a spade insert. The T-A Pro combines material-specific insert geometries, a redesigned drill body, and a proprietary through coolant system to allow penetration rates which run at speeds faster than other high performance drills.

Po 35 letech úspěchu vrtání s naší ikonickou T-A (Throw Away) destičkou, se to nejlepší ještě zlepšilo. Náš tým inženýrů vyvinul technologii, která posouvá řešení „go-to“ pro výrobu otvorů pro všeobecné účely na úroveň výkonu, kterou dřívější destička nedosahovala. T-A Pro kombinuje geometrie břitových destiček specifických pro materiál, přepracované tělo vrtáku a proprietární systém chlazení, který umožňuje rychlosti pronikání, které běží rychleji, než jiné vysoce výkonné vrtáky.

Nach 35 Jahren Erfolg beim Spatenbohren mit unserem legendären T-A-Einsatz (Throw Away) wurde das Beste noch besser. Unser Team von Ingenieuren hat eine Technologie entwickelt, die DIE "Go-to" -Lösung für die allgemeine Holmaking auf ein Leistungsniveau bringt, das mit einem Spateneinsatz bisher nicht erreicht werden konnte. Der T-A Pro kombiniert materialspezifische Einsatzgeometrien, einen neu gestalteten Bohrkörper und ein proprietäres Durchlaufkühlsystem, um Penetrationsraten zu ermöglichen, die schneller als andere Hochleistungsbohrer laufen.

Dopo 35 anni di successo nella perforazione a vanga con il nostro iconico inserto T-A (Throw Away), il meglio è appena diventato migliore. Il nostro team di ingegneri ha sviluppato una tecnologia che porta LA soluzione "go-to" per la foratura generica a un livello di prestazioni prima irrealizzabile da un inserto a forcella. La T-A Pro combina geometrie di inserto specifiche per materiale, un corpo punta riprogettato e un sistema brevettato di refrigerante per consentire velocità di penetrazione più elevate rispetto ad altre punte ad alte prestazioni.

Excellent chip control	Improves hole quality and surface finish	Provides maximum durability and stability
Vynikající kontrola třísek	Zlepšuje kvalitu otvoru a povrchovou úpravu	Poskytuje maximální odolnost a stabilitu
Hervorragende Chipkontrolle	Verbessert die Lochqualität und Oberflächenbeschaffenheit	Bietet maximale Haltbarkeit und Stabilität
Eccellente controllo del truciolo	Migliora la qualità del foro e la finitura superficiale	Bietet maximale Haltbarkeit und Stabilität

Applicable Industries / Použitelná odvětví / Anwendbare Branchen / Industrie applicabili

						
Aerospace	Agriculture	Automotive	Firearms	General Machining	Oil & Gas	Renewable Energy
Letectví	Zemědělství	Automobilový průmysl	Zbrojní průmysl	Obecné obrábění	Ropa & plyn	Obnovitelné energie
Luft- und Raumfahrt	Landwirtschaft	Autoindustrie	Rüstungsindustrie	Allgemeine Zerspaltung	Öl & Gas	Erneuerbare Energie
Aerospaziale	Agricoltura	Setore automobilistico	Armi da Fuoco	Lavorazioni generali	Ölio & Gas	Energia rinnovabile

series série Serie serie	range of diameters / rozsah průměrů / Durchmesserbereich / gamma di diametri	
	metric (mm) / metrický (mm) / Metrisch (mm) / metrico (mm)	inch / palcový / Zoll / pollice
Z	11.10 - 12.69	0.437" - 0.499"
0	12.70 - 17.64	0.500" - 0.694"
1	17.65 - 24.37	0.695" - 0.959"
2	24.38 - 35.04	0.960" - 1.379"
3	35.05 - 47.80	1.380" - 1.882"

Drill Holders / Držáky vrtáků / Bohrerhalter / Supporti per trapano



Stub Length



3xD



5xD



7xD



⚠ 10xD



⚠ 12xD



⚠ 15xD

### Sub Series Holders (A, B, C, D)

Sub series holders are recommended when running carbide inserts toward the upper end of the series drill range, as well as in tougher applications requiring more insert support and holder strength. NOTE: Only specified sub series inserts should be used with equivalent or smaller sub series holders.

### Držáky dílčích sérií (A, B, C, D)

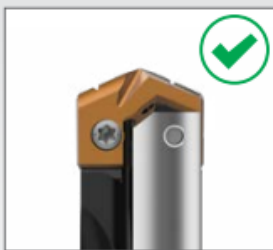
Držáky dílčích sérií se doporučují při vedení destiček ze slinutého karbidu směrem k hornímu konci řady vrtáků, stejně jako v tvrdších aplikacích vyžadující větší podporu destičky a sílu držáku. **POZNÁMKA:** S ekvivalentními nebo menšími držáky dílčích sérií by se měly používat pouze určené vložky dílčích sérií.

### Inhaber von Unterserien (A, B, C, D)

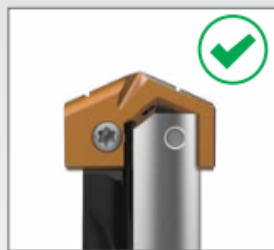
Halter für Unterserien werden empfohlen, wenn Hartmetalleinsätze zum oberen Ende des Serienbohrbereichs hin ausgeführt werden, sowie bei härteren Anwendungen erfordert mehr Einsatzunterstützung und Halterfestigkeit. **HINWEIS:** Nur gleichwertige Unterserieneinsätze sollten mit gleichwertigen oder kleineren Unterserienhaltern verwendet werden.

### Supporti serie secondaria (A, B, C, D)

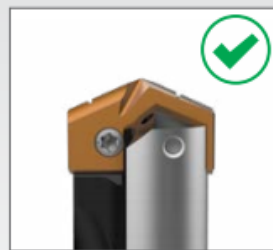
I portautensili della serie secondaria sono consigliati quando si eseguono inserti in metallo duro verso l'estremità superiore della gamma di punte in serie, nonché nelle applicazioni più difficili richiede più supporto dell'inserto e forza del portautensile. **NOTA:** Utilizzare solo inserti per sotto-serie specificati con porta-sotto-serie equivalenti o più piccoli.



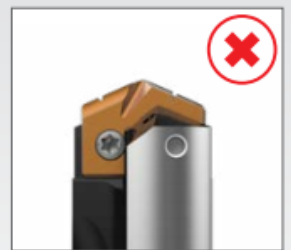
A Series Insert +  
A Series Holder









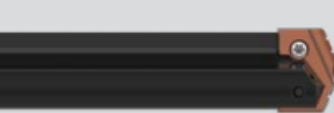
C Series Insert +  
A Series Holder

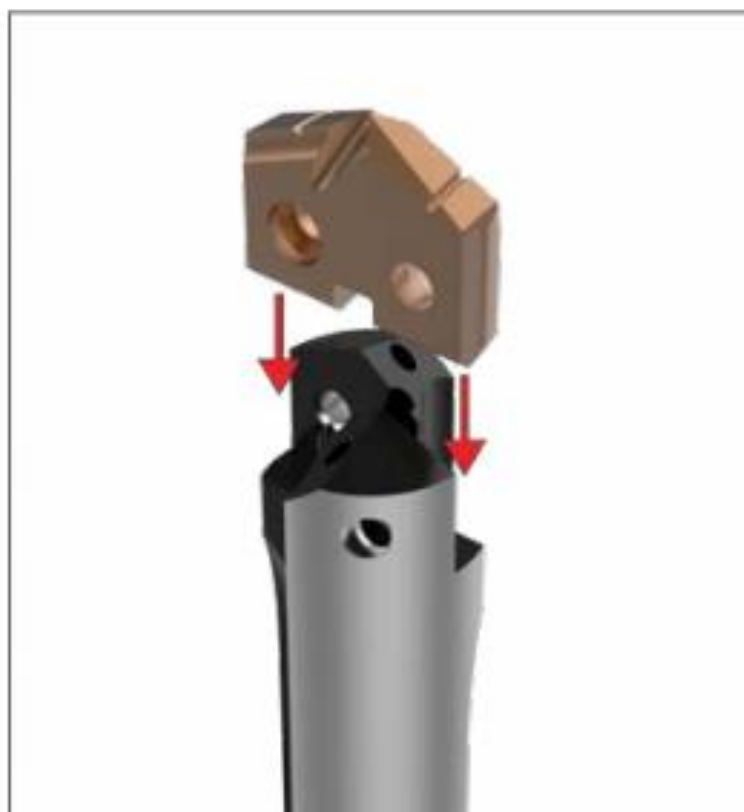


C Series Insert +  
C Series Holder



A Series Insert +  
C Series Holder

		 T-A Pro Inserts	 T-A GEN2 Inserts	 T-A Inserts
Recommended for increased productivity / <i>Doporučeno pro zvýšení produktivity / Empfohlen für erhöht Produktivität / Consigliato per aumentato produttività</i>		<input checked="" type="checkbox"/>		
ISO specific geometry/coating combination / <i>ISO specif. geometrie / povlak kombinace / ISO-spezifische Geometrie/Beschichtung Kombination / Geometria / rivestimento specifici ISO combinazione</i>		<input checked="" type="checkbox"/>		
Connects with T-A Pro holders / <i>Spojuje se s držáky T-A Pro / Verbindung mit T-A Pro-Haltern / Si collega con i titolari T-A Pro</i>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Connects with T-A holders / <i>Spojuje se s držáky T-A / Verbindung mit T-A Haltern / Si collega con i titolari T-A</i>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



**Step 1:**

Align the flats on the T-A Pro insert with the flats on the ears of the holder.

**Krok 1:**

Zarovnejte plošky na destičce T-A Pro s plošky na uších držáku.

**Schritt 1:**

Richten Sie die Abflachungen am T-A Pro-Einsatz mit dem aus Wohnungen an den Ohren des Halters.

**Passo 1:**

Allinea i bemolli sull'inserto T-A Pro con appartamenti sulle orecchie del titolare.

**Step 2:**

Slide the insert into the precision ground locating pocket on the holder. The insert should not be turned, rotated, or twisted for locking purposes. The holder pocket and locating pads on the insert assure optimum fit and repeatability.

**Krok 2:**

Zasuňte destičku do přesného základu lokalizační kapsy na držáku. Destička by se neměla otáčet, neměla by být otočena nebo zkroucen pro zajištění účely Kapsa na držák a umístění podložky na vložce : zajišťují optimální usazení a opakovatelnost.

**Schritt 2:**

Schieben Sie den Einsatz in den Präzisionsboden Positioniertasche am Halter. Der Einsatz sollte zum Verriegeln nicht gedreht, gedreht oder verdreht werden Zwecke. Die Haltertasche und Ortung Polster am Einsatz sorgen für optimale Passform und Wiederholbarkeit.

**Passo 2:**

Far scorrere l'inserto nel terreno di precisione tasca di posizionamento sul supporto. L'inserto dovrebbe non essere ruotato, ruotato o attorcigliato per il bloccaggio scopi. La tasca del titolare e la localizzazione i cuscinetti sull'inserto assicurano una vestibilità ottimale e ripetibilità.



**Step 3:**

Apply a generous amount of E-Z Break® (provided in the packaging) onto the supplied TORX® Plus screws.

Tighten the TORX Plus screws to the recommended torque value specified in the catalog by series. A preset torx driver is available to assure that the proper torque is applied.

**Krok 3:**

Naneste velké množství E-Z Break® (je součástí balení) na dodané šrouby TORX® Plus.

Utáhněte šrouby TORX Plus na doporučenou hodnotu točivého momentu uvedeného v katalogu, podle série. Přednastavený ovladač torx je k dispozici pro zajištění aplikovaného správného točivého momentu.

**Schritt 3:**

Tragen Sie eine großzügige Menge E-Z Break® auf (in der Verpackung enthalten) auf die mitgelieferte TORX® Plus Schrauben.

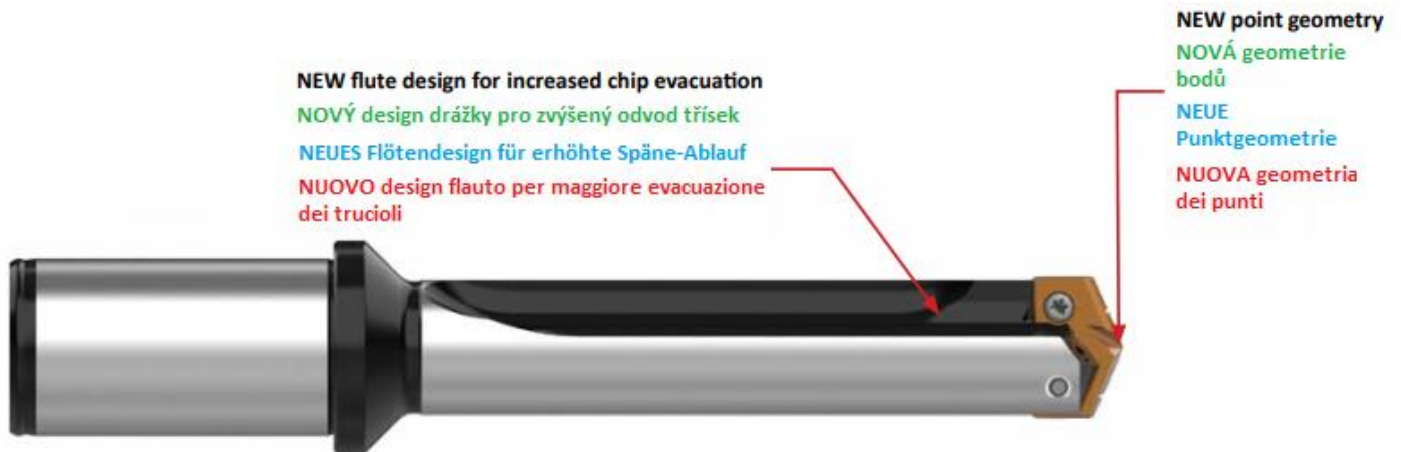
Ziehen Sie die TORX Plus-Schrauben an empfohlener Drehmomentwert angegeben in der Katalog nach Serien. Ein voreingestellter Torx-Treiber ist verfügbar, um sicherzustellen, dass das richtige Drehmoment ist angewendet.

**Passaggio 3:**

Applicare una generosa quantità di E-Z Break® (fornito nella confezione) su quello fornito Viti TORX® Plus.

Stringere le viti TORX Plus a valore di coppia consigliato specificato in il catalogo per serie. Un driver torx preimpostato è disponibile per garantire che la coppia corretta sia applicato.





**T-A Pro Drill Holders / Držáky vrtáků T-A Pro / T-A Pro Bohrerhalter / T-A porta trapano**

			<p><b>STUB, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD, 15xD</b></p>
<p><b>Straight flutes</b>        Rovné drážky        Gerade Flöten        Flauti dritti</p>	<p><b>Proprietary coolant outlets improve coolant flow</b>        Proprietární vývody chladicí kapaliny zlepšují průtok chladicí kapaliny.        Proprietäre Kühlmittelauslässe verbessern den Kühlmittelfluss.        Le uscite proprietarie del refrigerante migliorano il flusso del refrigerante.</p>	<p><b>Provides increased insert life</b>        Poskytuje delší životnost destičky.        Bietet eine längere Lebensdauer des Einsatzes.        Fornisce una maggiore durata dell'inserto.</p>	<p>Available in STUB, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD, and 15xD        K dispozici v 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD a 15xD        Erhältlich in STUB, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD und 15xD.        Disponibile in STUB, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD e 15xD.</p>