

Sistema di foratura T-A®

Sistema di foratura inserto sostituibile | GEN2 T-A® | T-A® Original
Gamma di diametri: 9,50 mm - 160,00 mm (0,374" - 6,299")



Questo non è il trapano di Spade di ieri

Il sistema di foratura T-A® è un'innovazione ispirata al sistema di foratura universale con inserto a forcina sostituibile. Tuttavia, con lo sviluppo dell'inserto GEN2 T-A®, insieme alle innumerevoli opzioni di geometria per l'originale T-A®, questo sistema di foratura offre vantaggi e prestazioni che gli inserti con lama a vanga del passato non avrebbero mai potuto.

Grazie alle costanti innovazioni nel design dei portautensili, nelle geometrie degli inserti e nei rivestimenti e nella dispersione del refrigerante, il sistema di foratura T-A continua ad evolversi e diventa molto più produttivo e potente che mai. Tutti i portautensili, con codolo cilindrico o conico, sono raffreddati internamente (IK). La foratura con il sistema T-A® è sempre condizionata dalla foratura nel materiale pieno. Se il cliente utilizza un VBD (inserto sostituibile) con FB-Flat Bottom o geometria del foro o SP-Spot & Chamfer, l'operazione di foratura avviene in un foro già preforato.

**Ottime dimensioni
e finitura del foro**

**Ottimizza l'evacuazione
dei trucioli**

**Ampia gamma di opzioni
di geometria disponibile**

Industrie applicabili



Aerospaziale



Agricoltura



Settore
automobilistico



Armi da fuoco



Lavorazioni
generali



Olio&Gas

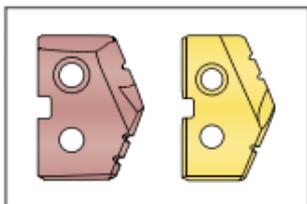


Energia
rinnovabile

serie	gamma di diametri	
	metrico (mm)	pollice
Y	9,50-11,07	0.374-0.436
Z	11,10-12,95	0.437-0.510
0	12,98-17,65	0.511-0.695
1	17,53-24,38	0.690-0.960
2	24,41-35,05	0.961-1.380
3	34,36-47,80	1.353-1.882
4	46,99-65,28	1.850-2.570
5	62,38-76,20	2.456-3.000
6	76,22-89,08	3.001-3.507
7	89,10-101,60	3.508-4.000
8	101,63-160,00	4.001-6.299

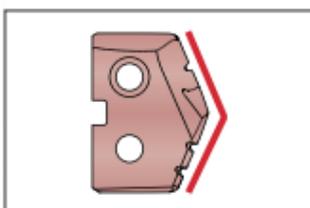
Simboli di riferimento

Le seguenti icone vengono visualizzate in tutto il catalogo per aiutarti a navigare tra i prodotti.



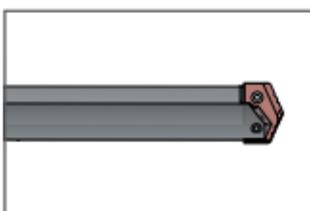
T-A®- inserti sostituibili)

rappresentano una gamma di inserti che possono essere utilizzati nel supporto associato



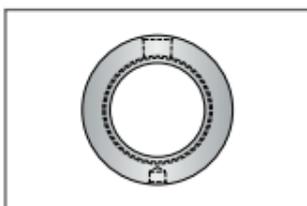
Geometrie inserti disponibili (inserti sostituibili)

Dettagli delle diverse varianti di geometria disponibili per ogni tipo di punta T-A®.



Supporti T-A®

I portautensili T-A® sono una gamma di portautensili che si adattano agli inserti corrispondenti (inserti sostituibili).



Dettagli dell'adattatore di raffreddamento rotante (RCA)

Istruzioni complete e informazioni sulle parti corrispondenti.



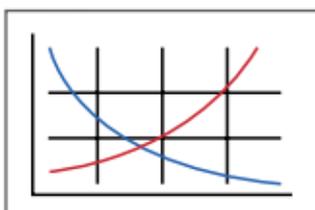
T-ACR-45 Anelli Champfer

rappresentano una selezione disponibile di anelli svasatori T-ACR e inserti associati (inserti sostituibili)



Informazioni sull'attrezzatura e informazioni sull'installazione

Istruzioni dettagliate e informazioni sulle parti corrispondenti.



Parametri di taglio consigliati

Velocità di taglio e avanzamenti consigliati per una foratura ottimale e sicura.

Panoramica del sistema di foratura T-A / Inserti per trapano

Series	Y Series	Z Series	0 Series	1 Series	2 Series	3 Series	4 Series
GEN2 T-A							
D ₁ inch	0.374 - 0.436	0.437 - 0.510	0.511 - 0.695	0.690 - 0.960	0.961 - 1.380	1.353 - 1.882	1.850 - 2.570
D ₁ mm	9.5 - 11.07	11.10 - 12.95	12.98 - 17.65	17.53 - 24.38	24.41 - 35.05	34.36 - 47.80	46.99 - 65.28
Half Series Option*							
HSS Substrates	Super Cobalt	HSS Super Cobalt Premium Cobalt	HSS Super Cobalt				
Carbide Substrates	C1 (K35) C2 (K20)	-	-				
Coatings	AM200* AM300*	AM200* AM300*	AM200* AM300*	AM200* AM300*	AM200* AM300*	AM200* TiN	AM200* TiN

* Vedere pagina A30: 7 per ulteriori informazioni sulla serie intermedia

Series	Y Series	Z Series	0 Series	1 Series	2 Series	3 Series	4 Series
Original T-A							
D ₁ inch	0.374 - 0.436	0.437 - 0.510	0.511 - 0.695	0.690 - 0.960	0.961 - 1.380	1.353 - 1.882	1.850 - 2.570
D ₁ mm	9.5 - 11.07	11.10 - 12.95	12.98 - 17.65	17.53 - 24.38	24.41 - 35.05	34.36 - 47.80	46.99 - 65.28
Half Series Option*							
HSS Substrates	Super Cobalt Premium Cobalt	Super Cobalt Premium Cobalt	Super Cobalt Premium Cobalt	HSS Super Cobalt Premium Cobalt	HSS Super Cobalt Premium Cobalt	Super Cobalt	Super Cobalt
Carbide Substrates	C2 (K20) C3 (K10) C5 (P40) N2	C2 (K20) C5 (P40)	-				
Coatings	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN	TiN

* Vedere pagina A30: 7 per ulteriori informazioni sulla serie intermedia

Rivestimenti



AM200®

- Prima scelta per aumentati Resistenza al calore al TiN, e io meglio Resistenza all'usura
- Consente una migliore durata e produttività
- Miglioramento di oltre il 20% Vita utensile rispetto a TiAlN
- Colore: rame / bronzo



TiN

- Rivestimento universale
- Vita utensile migliorata rispetto a un non rivestito Punta da trapano
- Prima scelta durante la lavorazione di alluminio
- Colore: oro / giallo

Rivestimenti



TiAlN

- Ottima scelta per Elevata resistenza all'usura Velocità di superficie
- Eccellente Resistenza all'ossidazione
- Temperatura massima di esercizio 800°C
- Colore: viola / grigio



TiCN

- Ottima scelta per Resistenza all'usura a bassa Velocità di superficie
- Elevata durezza e resistenza all'usura
- Temperatura massima di esercizio 400°C
- Durezza HV 3500
- Colore: blu / grigio

Materiali di base	
<p>HSS (originale / GEN2)</p> <p>La prima scelta per il generale Applicazioni particolarmente adatte per lavorazioni difficili con bassa stabilità e per Foratura profonda. Consigliato per forare la maggior parte degli acciai, Ghisa, alta temperatura e Leghe di alluminio fino a una Durezza di 275 HBW.</p>	<p>HSS Super-Kobalt (originale / GEN2)</p> <p>Soprattutto da buono a stabile Adatto per lavorazioni meccaniche; prevalentemente utilizzato per la foratura di materiali esotici e altolegati. Comunemente usato quando Vc è aumentato deve diventare. Da utilizzare in Durezza del materiale fino a 350 HBW.</p>
<p>K10 Hartmetall (C3) (solo originale)</p> <p>La distribuzione dell'AMEC K10 è stata sviluppato appositamente per forare ghisa grigia e bianca. Il suo offre una geometria speciale un aumento significativo di Produttività, straordinaria Edge forza ed eccellente Vita utensile.</p>	<p>K20 Hartmetall (C2) (originale / GEN2)</p> <p>Una scelta eccellente per Foratura ad alta temperatura e Leghe di titanio, fusione di alluminio, Alluminio forgiato, per ghisa con Grafite sferoidale (ghisa malleabile) e ghisa SG, ghisa grigia e bianca, Alluminio bronzo, ottone, rame e alcuni acciai inossidabili. Prego vedi la parte tecnica.</p>

Materiali di base	
<p>HSS Premium-Kobalt (originale / GEN2)</p> <p>Soprattutto per una lavorazione stabile adatto; principalmente per la perforazione più esotico e altamente legato Materiali usati. Generale usato quando Vc aumenta deve diventare. Da utilizzare in Durezza del materiale fino a 400HBW.</p>	<p>P40 Hartmetall (C5) (solo originale)</p> <p>Una scelta eccellente per Foratura di acciai automatici, per acciai a medio e basso tenore di carbonio, acciai per utensili, leghe d'acciaio, alta resistenza e acciaio rinforzato.</p>
<p>K35 Hartmetall (C1) (originale / GEN2)</p> <p>Una scelta eccellente per Foratura di acciai automatici, per acciai a medio e basso tenore di carbonio, leghe di acciaio, Acciaio per utensili, ad alta resistenza e acciai temprati.</p>	<p>N2 Hartmetall (solo originale)</p> <p>L'N2-HM AMEC® viene utilizzato insieme al diamante CVD Rivestimento utilizzato. It migliora la durezza, la durata e le prestazioni della punta del trapano e prolunga la durata dell'utensile da 30 a 50 volte im Rispetto al metallo duro senza Rivestimento.</p>